

**Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Neratovice, Školní 664**

**ředitelství: Spojovací 632, 277 11 Libiš**

**Mechanik/mechanička pneuservisu osobních motorových vozidel (kód: 23-087-H)**

|  |
| --- |
| **Identifikační údaje programu dalšího vzdělávání** |
| **Název školy** Střední odborná škola a Střední odborné učiliště Neratovice  |
| **Zřizovatel školy** Středočeský kraj, Praha, Zborovská 11 |
| **Název programu dalšího vzdělávání** mechanik/mechanička pneuservisu osobníchmotorových vozidel 23-087-H |
| **Typ programu dalšího vzdělávání** příprava na získání profesní kvalifikace |
| **Vstupní požadavky na uchazeče** ukončené základní vzdělání, řidičský průkaz sk.B, lékařské potvrzení zdravotní způsobilosti |
| **Forma studia** prezenční |
| **Délka studia** 300 hodin |
| **Způsob ukončení** úspěšné ukončení všech modulů |
| **Certifikát**  osvědčení o absolvování akreditovaného vzdělávacího programu  |
| **Cena 12 000,-- Kč bez přípravy / 14 120,-- Kč s přípravou** |

# Odborná způsobilost

|  |  |
| --- | --- |
| **Název** | **Úroveň** |
| Orientace v zásadách BOZP, PO, životního prostředí a právních předpisů v pneuservisu osobních vozidel | 3 |
| Orientace v jednotlivých kategoriích osobních vozidel | 3 |
| Orientace v konstrukci a technologii výroby pláště osobního vozidla | 3 |
| Orientace v konstrukci ráfku osobních vozidel | 3 |
| Volba pracovního postupu při demontáži kola z osobního vozidla | 3 |
| Volba pracovního postupu a provedení demontáže pneumatiky osobního vozidla na montážním stroji | 3 |
| Vyvažování pneumatik | 3 |
| Volba pracovního postupu při montáži kola osobního vozidla | 3 |
| Posouzení vhodnosti pneumatik pro opravu | 3 |
| Diagnostika závad dle opotřebení pneumatik | 3 |
| Orientace v systémech pro nouzové dojetí osobních vozidel | 3 |
| Charakterizovat TPMS-Tyre Presseure Monitoring System-a jeho použití v osobních vozidlech | 3 |

# Organizační a metodické pokyny

## Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://nsp.cz/jednotka-prace/mechanikpneuservisu#zdravotni-zpusobilost).

Vstupním požadavkem uchazeče o zkoušku je oprávnění k řízení vozidel skupiny „B“.

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je nutné přihlížet k:

· dodržování pravidel BOZP, PO a hygieny práce

· používání ochranných pomůcek

· nakládání s odpady

· pochopení a dodržování předepsaných technologických postupů

## Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

## Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

## Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky:

· dílenské prostory splňující zákonné podmínky pro provozování pneuservisu osobních vozidel, s odpovídajícím hygienickým, protipožárním a bezpečnostním vybavením

· ochranné osobní pomůcky

· elektronickou příručku pro opravy osobních motorových vozidel

· elektronický katalog dílů a pneumatik

· přístup do aktualizací technické dokumentace výrobců pneumatik a ráfků

· návody k obsluze servisních zařízení

· samostatná kola (alu a ocelový ráfek) pro demontáž, montáž a vyvážení pneumatik

· osobní motorové vozidlo

· zařízení pro demontáž a montáž pneumatik z ráfku, včetně příslušenství, přípravků a speciálního nářadí · vyvažovací stroj včetně sad přípravků pro uchcení kol

· závaží pro alu a ocelové ráfky

· nářadí na naklepávání a upevňování závaží

· materiály na opravy poškození pneumatik

· zdroj stlačeného vzduch s příslušenstvím pro hustění a měření tlaku

· duše a bezdušové ventilky, pasty pro montáž, přípravky na montáž ventilků

· kalibrovaný momentový klíč

· nářadí, pomůcky a tabulku hodnot utahovacích momentů pro demontáž a montáž čidel TPMS

· senzory (sada OE + univerzální + REDI), servisní kity

· diagnostický nástroj pro klonování, programování a spárování senzorů TPMS s vozidlem

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

## Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

## Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 8 až 10 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

# Kritéria a způsoby hodnocení

## Orientace v zásadách BOZP, PO, životního prostředí a právních předpisů v pneuservisu osobních vozidel

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Charakterizovat předpisy BOZP a PO při činnostech souvisejících s pracemi v pneuservisu osobních vozidel | Ústní ověření |
| b) Popsat předpokládaná rizika poškození zdraví při práci s pneumatikami, nebezpečnými látkami a chemikáliemi používanými při práci v pneuservisu osobních vozidel | Ústní ověření |
| c) Používat ochranné pomůcky při činnostech v pneuservisu osobních vozidel | Praktické předvedení |
| d) Dodržovat zásady ekologického nakládání, třídění, další využití a likvidaci nebezpečného odpadu při činnosti pneuservisu | Ústní ověření |
| e) Orientovat se v podmínkách stanovených vyhláškou o schvalování technické způsobilosti a technických podmínkách provozu vozidel na pozemních komunikacích (Vyhláška č. 341/2014 Sb., v aktuálním znění) | Praktické předvedení |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Orientace v jednotlivých kategoriích osobních vozidel

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Orientovat se v kategoriích osobních vozidel podle zákona č. 56/2001 Sb., v aktuálním znění | Ústní ověření |
| b) Popsat jednotlivé druhy osobních vozidel zařazených do kategorií podle zákona č. 56/2001 Sb., v aktuálním znění | Ústní ověření |

**Je třeba splnit obě kritéria.**

## Orientace v konstrukci a technologii výroby pláště osobního vozidla

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Popsat charakteristické rozměry pneumatiky | Ústní ověření |
| b) Popsat jednotlivé částí pneumatiky, rozdělení podle konstrukce, směsi, dezénu a oblasti použití u osobních vozidel | Ústní ověření |
| c) Popsat rozdíl konstrukcí pláště diagonální a radiální, možné výhody a nevýhody, pojmenovat konstrukční skladby plášťů podle druhu provozu a povrchu vozovky | Ústní ověření |
| d) Popsat technologii výroby pláště, použité materiály a jejich význam pro správnou funkci pneumatiky na vozidle | Ústní ověření |
| e) Popsat možné výrobní vady plášťů a jejich projevy včetně vlivu na jízdní vlastnosti vozidla | Ústní ověření |
| f) Vysvětlit nové značení pneumatik štítkováním a popsat číselné značení štítku | Ústní ověření |
| g) Popsat podmínky a způsoby skladování pneumatik a kompletních kol, vysvětlit rozdíly | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Orientace v konstrukci ráfku osobních vozidel

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Popsat značení vysvětlující rozměry a provedení ráfku, vyjmenovat hlavní části ráfku, popsat konstrukci ráfku a diskového kola | Ústní ověření |
| b) Vysvětlit pravidla a důležitá specifika pro výběr ráfků k danému typu osobního vozidla | Ústní ověření |
| c) Orientovat se v katalozích výrobců ráfků a určit vhodný typ pro dané vozidlo | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Volba pracovního postupu při demontáži kola z osobního vozidla

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Provést předepsaným a bezpečným způsobem zvednutí osobního vozidla | Praktické předvedení |
| b) Popsat jednotlivé typy zvedacích zařízení jejich nosnost, výhody a nevýhody | Ústní ověření |
| c) Popsat způsoby uchycení kol a postup jejich odborné demontáže | Ústní ověření |
| d) Zvolit vhodné pomůcky, nářadí a určit zásady postupu demontáže kola z osobního vozidla | Praktické předvedení |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Volba pracovního postupu a provedení demontáže pneumatiky osobního vozidla na montážním stroji

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Popsat obsluhu montážního stroje s pomocným ramenem, vysvětlit jeho hlavní části, příslušenství a speciální nářadí | Ústní ověření |
| b) Provést odbornou demontáž pláště pneumatiky a vysvětlit pravidla demontáže pneumatiky osobního vozidla | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Provést odbornou montáž pneumatiky, pryžového ventilu s popisem jejich typů, pravidel jejich výměny a příčiny poškození | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Popsat pravidla demontáže pláště z kol se systémem nouzového dojetí | Ústní ověření |
| e) Popsat pravidla demontáže a montáže pláště z ráfku včetně použití čidlaTPMS | Ústní ověření |
| f) Popsat zásady hustění pneumatik husticím manometrem včetně použití tlakového děla | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Vyvažování pneumatik

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Popsat obsluhu vyvažovacího stroje, vysvětlit jeho hlavní části a funkci | Ústní ověření |
| b) Popsat význam vyvážení kol pro správný provoz a charakterizovat možné závady na plášti a podvozku při nesprávném vyvážení | Ústní ověření |
| c) Provést vyvážení kola na vyvažovacím stroji, umístění a připevnění závaží na ráfek, charakterizovat nejzávažnější a nejčastější chyby při vyvažování pneumatiky | Praktické předvedení |
| d) Popsat vyvažování atypických kol | Ústní ověření |
| e) Popsat nejběžnější typy vyvažovacích závaží, jejich přípustné kombinace a použité materiály | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Volba pracovního postupu při montáži kola osobního vozidla

|  |
| --- |
| **Kritéria hodnocení Způsoby ověření** |
| a) Popsat pravidla montáže kol osobního vozidla, ošetření náboje a dosedací plochy | Ústní ověření |
| b) Zvolit vhodné pomůcky a nářadí pro montáž kol osobních vozidel | Praktické předvedení |
| c) Zvolit předepsaný utahovací moment a zásady použití momentového klíče pro dotažení kola osobního vozidla | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Popsat typy šroubů a matic pro uchycení kola osobního vozidla (dosedací plochy) | Ústní ověření |
| e) Popsat zásady následné kontroly u Alu kol | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Posouzení vhodnosti pneumatik pro opravu

|  |
| --- |
| **Kritéria hodnocení Způsoby ověření** |
| a) Charakterizovat jednotlivé části pláště a jejich význam pro bezpečnou funkci pneumatiky, určit místa na plášti, která jsou možná pro opravu poškození, aniž by došlo k omezení bezpečné funkce pneumatiky a provozu vozidla, určit, co lze a nelze opravit a navrhnout způsob opravy | Ústní ověření |
| b) Určit vhodný opravný materiál a podle pokynů jeho výrobce opravit průpich u radiálního pláště a vysvětlit jednotlivé fáze opravy | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Vysvětlit důvody oprav teplou vulkanizací s použitím zařízení Thermopress | Ústní ověření |
| d) Orientovat se v podmínkách vhodnosti protektorování pneumatik osobních vozidel | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Diagnostika závad dle opotřebení pneumatik

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Diagnostikovat příčiny nerovnoměrného opotřebení pneumatik | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Vysvětlit příčiny nerovnoměrného opotřebení pneumatik a jeho dopad na jízdní vlastnosti vozidla | Ústní ověření |
| c) Vysvětlit pojem aquaplaning, příčiny a důsledky | Ústní ověření |
| d) Orientovat se v základních prvcích geometrie náprav s dopadem na opotřebení pneumatik | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Orientace v systémech pro nouzové dojetí osobních vozidel

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Orientovat se v současných systémech pro nouzové dojetí /Run-Flat, CSR, ContiComfort Kit a p./ | Ústní ověření |
| b) Popsat funkci, konstrukci a princip činnosti dojezdových pneumatik /runflat/ | Ústní ověření |
| c) Zvolit postup pro aplikaci tekutých systémů pro nouzové dojetí a určit rizika použití | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Charakterizovat TPMS-Tyre Presseure Monitoring System-a jeho použití v osobních vozidlech

|  |  |
| --- | --- |
| **Kritéria hodnocení** | **Způsoby ověření** |
| a) Uvést důvody zavedení monitoringu tlaku v pneumatikách do sériové výroby automobilů | Ústní ověření |
| b) Prokázat znalost legislativy TPMS (Nařízení EU č. 661/2009) a zákonné požadavky na TPMS (v souladu s nařízením EHK/OSN č. 64) | Ústní ověření |
| c) Charakterizovat přímý a nepřímý měřicí sytém TPMS, popsat rozdíly, výhody a nevýhody | Ústní ověření |
| d) Vyjmenovat nezbytné nářadí, pomůcky a přístroje pro práci s TPMS senzory | Ústní ověření |
| e) Popsat různé typy senzorů, části senzoru, servisní kity senzorů a důvody doporučené výměny servisních kitů senzorů | Ústní ověření |
| f) Vysvětlit pravidla a důležitá specifika pro výběr senzoru k danému typu osobního vozidla a ráfku kola | Ústní ověření |
| g) Orientovat se v katalozích výrobců senzorů a určit vhodný typ pro dané vozidlo | Praktické předvedení a ústní ověření |
| h) Uvést možnosti klonování a programování senzorů, způsoby spárování s vozidlem a provést diagnostiku systému TPMS | Praktické předvedení a ústní ověření |
| i) Provést demontáž a montáž čidel TPMS, včetně použití speciálního nářadí | Praktické předvedení a ústní ověření |
| j) Popsat pravidla oprav pneumatik při současném použití senzorů TPMS | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**