

**Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Neratovice, Školní 664**

**ředitelství: Spojovací 632, 277 11 Libiš**

**Montér vnitřního rozvodu plynu a zařízení  (kód: 36-005-H)**

|  |
| --- |
| Identifikační údaje programu dalšího vzdělávání |
|  |  |
| název školy | Střední odborná škola a Střední odborné učiliště Neratovice |
| adresa školy | Školní 664, Neratovice 277 11 |
| zřizovatel školy | Středočeský kraj, Praha, Zborovská 11 |
| název programu dalšího vzdělávání | Montér/montérka vnitřního rozvodu plynu a zařízení (kód: 36-005-H) |
| typ programu dalšího vzdělávání | příprava na získání profesní kvalifikace |
| Vstupní požadavky na uchazeče | Ukončené základní vzdělání, osvědčení dle ČSN EN 287-1 311 T BW 1.2 S t4,0 D48,3 PH/PC (H-L045) pro svařování plamenem, osvědčení Lisování mědi pro spojování potrubí z mědi nerozebíratelnými spoji |
| forma studia | Prezenční |
| délka studia | Individuální |
| způsob ukončení | Úspěšné ukončení všech modulů |
| získaná kvalifikace | Dílčí kvalifikace  |
| Certifikát | Osvědčení o absolvování akreditovaného vzdělávacího programu |
| Cena | 14 000,-- Kč bez přípravy / 17 120,-- Kč s přípravou |

**Odborné způsobilosti**

* Orientace v technické dokumentaci a normách vnitřního rozvodu plynu a zařízení
* Orientace v materiálech pro potrubí, tvarovky a armatury vnitřního rozvodu plynu a zařízení
* Orientace ve spotřebičích a zařízeních na plynná paliva
* Návrh postupu práce, nářadí a pomůcek pro montáž plynových rozvodů, armatur, zařízení a spotřebičů v budovách
* Provádění zkoušek rozvodů plynu
* Identifikace míst úniku plynu, jeho lokalizace a zajištění
* Měření rozměrů potrubí
* Ruční zpracování a strojní obrábění instalatérských materiálů
* Spojování částí potrubí rozebíratelnými spoji vyžadujícími zvláštní oprávnění
* Spojování částí potrubí nerozebíratelnými spoji vyžadujícími zvláštní oprávnění
* Provádění a úpravy prostupů a drážek v různých druzích stavebních konstrukcí
* Sestavování a montáž plynových rozvodů, zařízení a spotřebičů
* Prokazování znalostí nakládání s materiály a odpady

#### **Pokyny k realizaci zkoušky**

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta\_p.aspx?id\_jp=153).

Uchazeč musí být držitelem následujících osvědčení:

* osvědčení dle ČSN EN 287-1 311 T BW 1.2 S t4,0 D48,3 PH/PC (H-L045) pro svařování plamenem
* osvědčení Lisování mědi pro spojování potrubí z mědi nerozebíratelnými spoji

Zkouška může být realizována na stavbě nebo v odborné učebně na cvičném polygonu.

Uchazeč musí být vybaven vlastním pracovním oděvem, obuví a osobními ochrannými pracovními prostředky odpovídajícími prováděným pracím.

Při ověřování odborných způsobilostí je třeba respektovat ustanovení TPG 704 01 (technické pravidlo gaz) – domovní plynovody.

**Výsledné hodnocení**

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

**Počet zkoušejících**

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

**Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Pracoviště umožňující realizaci zkoušek vybavené regulátorem tlaku plynu, plynoměrem, plynovým kotlem, plynovou uzavírací armaturou, kotvícím materiálem pro připevnění plynového potrubí ke konstrukci, potrubím a tvarovkami pro instalaci rozvodu plynu a zhotovení rozebíratelných a nerozebíratelných spojů (kov, plast, měď).

Pracoviště musí být prostorově a konstrukčně uspořádáno a vybaveno tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

Měřidla: metr, vodováha, posuvné měřítko, pásmo, ocelové měřítko, úhelník

Nářadí a zařízení: stůl se svěrákem čelisťovým a trubkovým, souprava pro svařování plamenem, pomůcky pro ohýbání trubek, souprava pro pájení mědi na tvrdo, souprava pro spojování trubek z mědi, plastu a oceli lisováním, ohýbačka na měděné trubky, sada stranových klíčů, gola sada, příklepová vrtačka, sada vrtáků do betonu a do kovů, sada šroubováků, stupňovitý klíč s ráčnou, pilka na kov, kladivo, sekáč, elektrické vrtací a bourací kladivo, souprava na řezání trubkových závitů, kleště kombinované, kleště sika, hasák, úhlová bruska, prodlužovací kabel, sada pilníků, kartáč ocelový, detektor plynu elektronický, detekční sprej, zkušební přístroj na zkoušky těsnosti plynovodů.

Pomůcky: tužka, lihový fix

Technické normy:

• TPG 704 01 (technické pravidlo gaz) – domovní plynovody

Zdroj elektrické energie

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

 **Doba přípravy na zkoušku**

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

#### **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 10 až 14 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Doba trvání písemné části zkoušky jednoho uchazeče je 120 minut. Zkouška je rozložena do více dnů.

### Hodnoticí standard

Kritéria a způsoby ověření

|  |  |
| --- | --- |
| Název odborné způsobilosti | Úroveň |
| **Orientace v technické dokumentaci a normách vnitřního rozvodu plynu a zařízení** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Číst zadané výkresy (plynové rozvody a zařízení, stavební výkres, technická zpráva, situace, instalační výkres). Orientace v TPG 704 01 (technické pravidlo gaz) – domovní plynovody | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| b | Zakreslit vedení rozvodů plynu a umístění spotřebičů podle zadání | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| c | Zhotovit výpis materiálu ze zadané výkresové dokumentace | Praktické předvedení |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Orientace v materiálech pro potrubí, tvarovky a armatury vnitřního rozvodu plynu a zařízení** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Vyjmenovat druhy materiálů, druhy trubek a tvarovek pro montáž rozvodů plynu v budovách | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| b | Vyjmenovat druhy armatur, regulačních a měřicích zařízení používaných pro rozvod plynu v budovách | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| c | Popsat vlastnosti jednotlivých druhů materiálu používaných pro montáže rozvodů plynu v budovách | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Orientace ve spotřebičích a zařízeních na plynná paliva** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Vyjmenovat druhy spotřebičů, měřicí a regulační zařízení na plynná paliva v budovách | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| b | Vysvětlit, kdo je oprávněn spotřebiče a zařízení montovat a kdo je oprávněn je uvádět do provozu | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| c | Vysvětlit postup vpuštění plynu do rozvodu plynu, zařízení, spotřebičů a kdo je oprávněn ho provést | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Návrh postupu práce, nářadí a pomůcek pro montáž plynových rozvodů, armatur, zařízení a spotřebičů v budovách** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Navrhnout postup montáže plynových rozvodů podle zadání | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| b | Navrhnout postup montáže spotřebičů, zařízení a jejich kompletace podle zadání | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| c | Vyjmenovat nářadí a pomůcky potřebné k provedení montáže | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| d | Vysvětlit BOZP pro montáže plynových rozvodů a zařízení | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Provádění zkoušek rozvodů plynu** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Připravit plynový rozvod na provedení zkoušky těsnosti | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| b | Vyjmenovat zkušební podmínky zkoušky těsnosti | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| c | Provést zkoušku pevnosti a těsnosti | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| d | Popsat přípravu plynového rozvodu, spotřebičů a zařízení na provedení výchozí revize | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Identifikace míst úniku plynu, jeho lokalizace a zajištění** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Popsat způsoby identifikace míst úniku plynu | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| b | Provést detekci plynu pomocí detekčního přístroje | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| c | Lokalizovat a zajištit místa úniku plynu | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Měření rozměrů potrubí** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Popsat druhy používaných měřidel a způsob jejich použití | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| b | Změřit a zapsat měřené délky, vnitřní a venkovní průměry potrubí | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit obě kritéria. |   |
| **Ruční zpracování a strojní obrábění instalatérských materiálů** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Popsat způsoby ručního zpracování instalatérského materiálu | Písemné a ústní ověření |
| b | Ručně zpracovat kovový materiál potrubí řezáním, broušením a zhotovením závitu pro jeden spoj závitový, svařovaný a pájený | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| c | Ručně zpracovat plastový materiál potrubí řezáním, broušením a odhrotováním pro jeden spoj svařovaný a lisovaný | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| d | Popsat způsoby strojního obrábění instalatérského materiálu | Písemné a ústní ověření |
| e | Strojně obrobit kovový materiál potrubí řezáním, broušením a zhotovením závitu pro jeden spoj závitový, svařovaný a pájený | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| f | Strojně obrobit plastový materiál potrubí řezáním, broušením a odhrotováním pro jeden spoj svařovaný a lisovaný | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Spojování částí potrubí rozebíratelnými spoji vyžadujícími zvláštní oprávnění** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Popsat druhy rozebíratelných spojů na rozvodech plynu, k jejichž provádění je třeba zvláštního oprávnění | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| b | Zhotovit jeden spoj potrubí domovního plynovodu pomocí závitové tvarovky a příruby | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| c | Uvést základní rozdíly mezi rozebíratelnými a nerozebíratelnými spoji | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Spojování částí potrubí nerozebíratelnými spoji vyžadujícími zvláštní oprávnění** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Popsat druhy nerozebíratelných spojů na rozvodech plynu, k jejichž provádění je třeba zvláštního oprávnění | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| b | Zhotovit jeden spoj potrubí svařováním plamenem podle zadání | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| c | Zhotovit jeden spoj měděného potrubí lisováním podle zadání | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| d | Zhotovit jeden spoj měděného potrubí pájením natvrdo podle zadání | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| e | Zhotovit jeden spoj plastového potrubí lisováním podle zadání | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Provádění a úpravy prostupů a drážek v různých druzích stavebních konstrukcí** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Popsat druhy stavebních konstrukcí, druhy prostupů a vedení potrubí v nich, uvést potřebné nářadí k provedení prostupů a drážek | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| b | Zhotovit jeden prostup a drážku délky 2 m pro rozvod potrubí v zadané konstrukci | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| c | Popsat druhy a způsoby utěsňování potrubí v prostupech ve vztahu k protipožárnímu zabezpečení | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Sestavování a montáž plynových rozvodů, zařízení a spotřebičů** | 3  |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření |  |
| a | Připravit podmínky pro montáž plynových rozvodů, zařízení a spotřebičů | Praktické předvedení |
| b | Smontovat potrubní rozvod a zařízení | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| c | Připevnit plynové potrubí ke konstrukci | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| d | Připojit plynový spotřebič | Praktické předvedení s ústním vysvětlením |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |
| **Prokazování znalostí nakládání s materiály a odpady** |   |
| Kritéria hodnocení | Způsob ověření | 3 |
| a | Vysvětlit pojem „nebezpečná látka“, uvést nebezpečné látky používané v oboru | Písemné ověření s ústním vysvětlením |
| b | Popsat označování výrobků z hlediska nebezpečných látek | Písemné ověření |
| c | Popsat vliv profesních činností na životní prostředí | Písemné ověření |
| d | Popsat způsoby skladování a manipulace s materiály | Písemné ověření |
| e | Popsat způsoby nakládání s odpady | Písemné ověření |
| Je třeba splnit všechna kritéria. |   |